

HIGHTEC COOL SMU 2

Universell einsetzbarer, wassermischbarer Kühlschmierstoff ohne Mineralölaneile

Beschreibung

HIGHTEC COOL SMU 2 ist ein mineralölfreier wassermischbarer Kühlschmierstoff mit einer besonders hautfreundlichen und geruchsneutralen Formulierung. HIGHTEC COOL SMU 2 ist frei von Bor, Nitrit und Nitrat. HIGHTEC COOL SMU 2 enthält keine leicht nitrosierbaren Amine.

Anwendung

HIGHTEC COOL SMU 2 ergibt mit Wasser gemischt eine stabile opaleszierende Emulsion. HIGHTEC COOL SMU 2 wird für die Bearbeitung von Grauguss, Stahl, Edelstahl, Aluminium, Buntmetallen empfohlen.

Vorteile

- sehr hohe Schmierleistung
- hoher Korrosionsschutz
- lange Standzeiten
- sehr gutes Schmutztragevermögen
- niedrige Schaumneigung
- gutes Ansprungsvermögen auch bei kälterem Ansatzwasser
- biologisch abbaubar
- enthält keine sekundären Alkanolamine-/amide, entspricht somit der TRGS 611
- chlorfrei

Typische Kennwerte

Eigenschaft	Methode	Einheit	Wert
Dichte bei 20 °C	ASTM D1122	g/ml	0.991
Refraktometerfaktor	-	-	1,08
Estergehalt	-	Gewichts-%	30 - 40
pH-Wert 10%ige Emulsion	DIN 51369	-	9,2 - 9,4
Korrosionsschutz (Späne-Test) Note 0	DIN 51360/2	%	5

Diese Kennwerte sind typisch für eine aktuelle Produktion. Die Daten beinhalten keine Zusicherung von Eigenschaften oder die Garantie einer Eignung für einen speziellen Anwendungsfall. Bestehende gesetzliche Bestimmungen und Verordnungen, welche die Handhabung und den Einsatz der Produkte betreffen, sind vom Empfänger unserer Produkte selbst zu beachten. ROWE Produkte werden kontinuierlich weiter entwickelt. Deshalb behält sich ROWE das Recht vor, alle technischen Daten dieser Produktinformation jeder Zeit und ohne Vorankündigung zu ändern. Für sämtliche Lieferungen gelten unsere aktuellen Allgemeinen Liefer- und Zahlungsbedingungen (www.rowe-oil.com).

Empfehlung

- Bohren, Drehen, Fräsen, Sägen
- Schleifen
- Tieflochbohren, Gewindeschneiden
- Räumen, Reiben
- Automatenbearbeitung

Empfohlene Einsatzkonzentration

- Allgemein: 6-8 %
- Tiefbohren, Gewindeschneiden, Räumen und Reiben: 7-9 %

Anmischtemperatur: 15-25 °C

Hinweise

Lagerung

- bei Lagerung in trockenen, frostfreien Räumen und originalverschlossenen Gebinde beträgt die Lagerzeit: 9 Monate
- Temperatur: 10-35°

