

HIGHTEC WMC 2000 S

Wassermischbarer, mineralölfreier, vollsynthetischer Kühlschmierstoff bevorzugt zum Schleifen von Gußeisen & Stählen. Auch geeignet für Alu-Legierungen & Buntmetalle.

Beschreibung

HIGHTEC WMC 2000 S bildet mit Wasser gemischt eine stabile, transparente Lösung. Auch bei kaltem Wasser zeigt HIGHTEC WMC 2000 S ein gutes Ansprungsvermögen.

HIGHTEC WMC 2000 S enthält keine sekundären oder sogenannte "verkappte" Alkanolamine. Die Bildung von N-Nitrosodiethanolamin (NDELA) ist daher nach dem heutigen Kenntnisstand praktisch auszuschließen.

HIGHTEC WMC 2000 S wird vollständig auf Basis synthetischer Komponenten hergestellt und sehr gut bioabbaubar.

HIGHTEC WMC 2000 S ist besonders hautfreundlich da es zum einen trotz seines bioresistenten Charakters nur niedrigdosierte Anteile an Bioziden aus der Kosmetikindustrie enthält und zum anderen bor-, nitrit- und silikat-frei ist.

Es offeriert zudem ausgesprochen gute Korrosionsschutzeigenschaften, ist hartwasserstabil und schaumarm, hält die Maschine sauber ohne dabei zu verkleben und ist darüber hinaus gut re-emulgierbar. Im Umkehrschluß bedeutet eine sauberere Maschine nicht nur weniger Abfall-/ Entsorgungsvolumen, sondern auch weniger Bakterien-/ Pilz- und Hefenangriffsfläche und damit weniger Geruchs-, pH-Wertabfall und

Korrosionsprobleme in der Folge. In der Summe sind, stete Maintenance und Emulsionspflege vorausgesetzt, oft längere Stillstandszeiten gegeben.

Anwendung

- Schleifen 3 - 5 %
- Leichtes Bohren, Drehen, Fräsen 3 - 5 % und Sägen

Wir empfehlen, beim Ansetzen der Lösung Mischgeräte zu verwenden, da diese eine gleichbleibende Konzentration und eine gute Homogenität der Lösung gewährleisten.

Typische Kennwerte

Eigenschaft	Methode	Einheit	Wert
Dichte bei 20 °C	ASTM D1122	g/ml	1.1257
Kinematische Viskosität KV 20	ASTM D-7042	mm ² /s	36
Farbe der Emulsion	visuell	-	translucent
Refraktometerfaktor	-	-	1,4
pH-Wert 5%ige Emulsion	DIN 51369	-	9,2
pH-Wert 10%ige Emulsion	DIN 51369	-	9,3
Korrosionsschutz (Späne-Test) Note 0	DIN 51360/2	%	3
pH-Wert 2%ig	-	-	9,0

Diese Kennwerte sind typisch für eine aktuelle Produktion. Die Daten beinhalten keine Zusicherung von Eigenschaften oder die Garantie einer Eignung für einen speziellen Anwendungsfall. Bestehende gesetzliche Bestimmungen und Verordnungen, welche die Handhabung und den Einsatz der Produkte betreffen, sind vom Empfänger unserer Produkte selbst zu beachten. ROWE Produkte werden kontinuierlich weiter entwickelt. Deshalb behält sich ROWE das Recht vor, alle technischen Daten dieser Produktinformation jeder Zeit und ohne Vorankündigung zu ändern. Für sämtliche Lieferungen gelten unsere aktuellen Allgemeinen Liefer- und Zahlungsbedingungen (www.rowe-oil.com).

Hinweise

Kontrolle: Handrefaktometer: Faktor 1,4

Abwasserbehandlung:

Verbrauchte Kühlschmierstofflösungen müssen vor dem Ableiten in den Vorfluter oder in die Kanalisation gespalten werden. Auf die jeweilige Abwassersituation bezogene Behandlungsvorschläge werden von uns auf Anfrage erarbeitet.

