

HIGHTEC COOL MMU 1

Universeller wassermischbarer Kühlschmierstoff für die spanende Bearbeitung

Beschreibung

HIGHTEC COOL MMU 1 ist ein wassermischbarer und mineralöhlhaltiger Kühlschmierstoff (borfrei) mit ausgewählten EP/AW- Wirkstoffen.

Anwendung

HIGHTEC COOL MMU 1 ergibt mit Wasser gemischt eine milchige, stabile Emulsion. HIGHTEC COOL MMU 1 wird für die Bearbeitung von Gusseisen, Aluminium, und Buntmetallen empfohlen.

Vorteile

- gute Emulsionsstabilität
- hohe Performance
- lange Standzeiten
- universell einsetzbar
- gutes Ansprungsvermögen auch bei kälterem Ansatzwasser
- enthält keine sekundären Alkanolamine-/amide, entspricht somit der TRGS 611
- chlorfrei

Empfehlung

Einsatzgebiet

- Spanende Bearbeitung (Bohren, Drehen, Fräsen)
- Schleifen

Empfohlene Einsatzkonzentration:
Spanende Bearbeitung 5-10 %
Schleifprozess: 5-7 %

Hinweise

Entfettung:
HIGHTEC COOL MMU 1 kann in den üblichen Entfettungsmedien, z.B. durch Spritz- oder Tauchreinigung in wässrig-alkalischen Reinigern entfettet werden.

Anmischtemperatur:
15-20 °C

Typische Kennwerte

Eigenschaft	Methode	Einheit	Wert
Dichte bei 20 °C	ASTM D1122	g/ml	0.928
Refraktometerfaktor	-	-	1
pH-Wert 5%ige Emulsion	DIN 51369	-	9
Korrosionsschutz (Späne-Test) Note 0	DIN 51360/2	%	5

Diese Kennwerte sind typisch für eine aktuelle Produktion. Die Daten beinhalten keine Zusicherung von Eigenschaften oder die Garantie einer Eignung für einen speziellen Anwendungsfall. Bestehende gesetzliche Bestimmungen und Verordnungen, welche die Handhabung und den Einsatz der Produkte betreffen, sind vom Empfänger unserer Produkte selbst zu beachten. ROWE Produkte werden kontinuierlich weiter entwickelt. Deshalb behält sich ROWE das Recht vor, alle technischen Daten dieser Produktinformation jeder Zeit und ohne Vorankündigung zu ändern. Für sämtliche Lieferungen gelten unsere aktuellen Allgemeinen Liefer- und Zahlungsbedingungen (www.rowe-oil.com).

