

HIGHTEC CUT MMKS 1

Minimalmengenschmierstoff für die Metallbearbeitung

Beschreibung

HIGHTEC CUT MMKS 1 ist ein nichtwasser-mischbarer, esterhaltiger Minimalmengenschmierstoff mit hoher EP/AW-Additivierung.

Anwendung

HIGHTEC CUT MMKS 1 ist für einen breiten Einsatzbereich für die Minimalmengenschmierung geeignet. HIGHTEC CUT MMKS 1 kann für alle gängigen Sprühsysteme eingesetzt werden.

Vorteile

- hohe Schmiereigenschaften
- sehr gute Benetzungsfähigkeit
- ölnebel- und verdampfungsarm
- toxikologisch unbedenklich
- schwermetall- und aschefrei
- chlorfrei
- geeignet für alle gängigen Dosiersysteme

Empfehlung

Einsatzgebiet:

Zerspanung
Umformung

HIGHTEC CUT MMKS 1 ist für die Bearbeitung von Stahl, Aluminium und Buntmetallen geeignet.

Hinweise

Entfettung

- HIGHTEC CUT MMKS 1 kann in den üblichen Entfettungsmedien, z.B. durch Spritz- oder Tauchreinigung in wässrig-alkalischen Reinigern sowie durch KW-Lösemittel entfettet werden

Lagerung

- bei Lagerung in trockenen, frostfreien Räumen und originalverschlossenen Gebinde beträgt die Lagerzeit: 36 Mon
- Temperatur: 0- 40° C

Typische Kennwerte

Eigenschaft	Methode	Einheit	Wert
Dichte bei 15 °C	ASTM D-7042	g/ml	0,895
Kinematische Viskosität KV 40	ASTM D-7042	mm ² /s	48,0
Flammpunkt	ASTM D-92 / DIN EN ISO 2592	°C	250

Diese Kennwerte sind typisch für eine aktuelle Produktion. Die Daten beinhalten keine Zusicherung von Eigenschaften oder die Garantie einer Eignung für einen speziellen Anwendungsfall. Bestehende gesetzliche Bestimmungen und Verordnungen, welche die Handhabung und den Einsatz der Produkte betreffen, sind vom Empfänger unserer Produkte selbst zu beachten. ROWE Produkte werden kontinuierlich weiter entwickelt. Deshalb behält sich ROWE das Recht vor, alle technischen Daten dieser Produktinformation jeder Zeit und ohne Vorankündigung zu ändern. Für sämtliche Lieferungen gelten unsere aktuellen Allgemeinen Liefer- und Zahlungsbedingungen (www.rowe.com.de).

Sie suchen das passende Öl für Ihr Fahrzeug?
Hier geht's zum ROWE-Ölwegweiser.



60071 | 16.08.2018