

HIGHTEC CUT MSS 22

Leistungstarker, nichtwassermischbarer Kühlschmierstoff für die Bearbeitung von niedrig- bis mittellegierten Stählen

Beschreibung

HIGHTEC CUT MSS 22 basiert auf hochwertigen Basisölen und modernsten Hochleistungsadditiven. Ausgewählte polare- und Hochdruckzusätze sorgen für geringen Werkzeugverschleiß und hohe Schnittgeschwindigkeiten. Die hervorragende Spülaktivität sorgt für saubere Werkstücke und Maschinen.

Anwendung

HIGHTEC CUT MSS 22 wird unverdünnt eingesetzt und kann mit allen gängigen Applikationsanlagen aufgebracht werden.

Vorteile

- chlorfrei
- praktisch aromatenfrei
- hohe Bearbeitungsgeschwindigkeiten möglich und damit hohe Stückzeiten
- hautfreundlich
- geringe Verdampfungsneigung
- gute EP-Leistung und hohe Abtragsleistung
- gute Kühl- und Benetzungseigenschaften
- gute Oberflächenqualität und Maßhaltigkeit
- gute Spülwirkung
- gutes Absetzverhalten des bei der Bearbeitung entstehenden Feinabriebs

Empfehlung

Einsatzgebiet:

- Mittelschwere bis schwere Zerspanung auf Automaten und Zahnradbearbeitungsmaschinen
- Hochgeschwindigkeitsschleifen
- Gewinde- und Zahnflankenschleifen

HIGHTEC CUT MSS 22 ist für die Bearbeitung von niedrig bis mittellegierten Stählen einsetzbar.

Hinweise

Lagerung:

Bei Lagerung in trockenen, frostfreien Räumen und originalverschlossenen Gebinde beträgt die Lagerzeit: 36 Mon. Temperatur: 0 - 40°C

Entfettung:

HIGHTEC CUT MSS 22 kann in den üblichen Entfettungsmedien, z.B. durch Spritz- oder Tauchreinigung in wässrig-alkalischen Reinigern entfettet werden.

