

HIGHTEC CUT MHU 10

Nicht-wassermischbarer Kühlschmierstoff für die Feinstbearbeitung

Beschreibung

HIGHTEC CUT MHU 10 ist auf HC- Basis aufgebaut und beinhaltet sowohl schmierwirksame als auch korrosionsschützende Zusätze. HIGHTEC CUT MHU 10 enthält spezielle EP-Wirkstoffe, welche zur Verbesserung des Druckaufnahmevermögens führen.

Anwendung

HIGHTEC CUT MHU 10 wird unverdünnt eingesetzt und kann mit allen gängigen Applikationsanlagen aufgebracht werden.

Vorteile

- hohe Performance
- hohe Oberflächengüte
- sehr gute Kühlleistung
- gutes Kriechverhalten
- Erhöhung der Werkzeugstandzeiten
- einsetzbar für alle gängigen Materialien
- chlor- und schwermetallfrei

Empfehlung

Honen
Läppen
Feinbohren

HIGHTEC CUT MHU 10 ist geeignet für die Bearbeitung von Aluminium, Buntmetallen, Edelstahl, Guss und Stahl.

Hinweise

Entfettung

- HIGHTEC CUT MHU 10 kann in den üblichen Entfettungsmedien, z.B. durch Spritz- oder Tauchreinigung in wässrig-alkalischen Reinigern entfettet werden.

Lagerung

- bei Lagerung in trockenen, frostfreien Räumen und originalverschlossenen Gebinde beträgt die Lagerzeit: 36 Mon
- Temperatur: 0- 40 °C

Typische Kennwerte

Eigenschaft	Methode	Einheit	Wert
Dichte bei 15 °C	ASTM D-7042	g/ml	0.846
Kinematische Viskosität KV 40	ASTM D-7042	mm ² /s	10,5
Flammpunkt	ASTM D-92 / DIN EN ISO 2592	°C	> 140

Diese Kennwerte sind typisch für eine aktuelle Produktion. Die Daten beinhalten keine Zusicherung von Eigenschaften oder die Garantie einer Eignung für einen speziellen Anwendungsfall. Bestehende gesetzliche Bestimmungen und Verordnungen, welche die Handhabung und den Einsatz der Produkte betreffen, sind vom Empfänger unserer Produkte selbst zu beachten. ROWE Produkte werden kontinuierlich weiter entwickelt. Deshalb behält sich ROWE das Recht vor, alle technischen Daten dieser Produktinformation jeder Zeit und ohne Vorankündigung zu ändern. Für sämtliche Lieferungen gelten unsere aktuellen Allgemeinen Liefer- und Zahlungsbedingungen (www.rowe-oil.com).

