

HIGHTEC VDL 150

Kompressoröl gemäß DIN 51506 VDL

Beschreibung

HIGHTEC VDL 150 wird mit hochwertigen alterungsbeständigen Solventraffinaten hergestellt und ist oxidationsstabil.

HIGHTEC VDL 150 enthält Zusätze, die guten Verschleißschutz gewährleisten und vor Oxidationsrückständen und Korrosion schützen.

HIGHTEC VDL 150 erfüllt die Anforderungen vieler Kompressorenhersteller ebenso wie die DIN 51506 VDL.

Qualitativ gleichwertig nach EU-Recht gemäß

- DIN 51 506 VDL

Vorteile

- hohe Oxidationsstabilität
- hoher Verschleißschutz
- hoher Verschleißschutz gutes Detergier und Dispergierverhalten
- gutes Luftabscheidevermögen
- längere Wechselintervalle möglich

Empfehlung

HIGHTEC VDL 150 wird für den Einsatz in Kolben- und Schraubenkompressoren empfohlen.

Typische Kennwerte

Eigenschaft	Methode	Einheit	Wert
Dichte bei 15 °C	ASTM D-7042	g/ml	0.885
Kinematische Viskosität KV 40	ASTM D-7042	mm ² /s	150
Kinematische Viskosität KV 100	ASTM D-7042	mm ² /s	14,5
Viskositätsindex	ASTM D-7042	-	95
Flammpunkt	ASTM D-92 / DIN EN ISO 2592	°C	>240
Pour Point	ASTM D-97 / DIN EN ISO 3016	°C	-15

Diese Kennwerte sind typisch für eine aktuelle Produktion. Die Daten beinhalten keine Zusicherung von Eigenschaften oder die Garantie einer Eignung für einen speziellen Anwendungsfall. Bestehende gesetzliche Bestimmungen und Verordnungen, welche die Handhabung und den Einsatz der Produkte betreffen, sind vom Empfänger unserer Produkte selbst zu beachten. ROWE Produkte werden kontinuierlich weiter entwickelt. Deshalb behält sich ROWE das Recht vor, alle technischen Daten dieser Produktinformation jeder Zeit und ohne Vorankündigung zu ändern. Für sämtliche Lieferungen gelten unsere aktuellen Allgemeinen Liefer- und Zahlungsbedingungen (www.rowe-oil.com).

