

HIGHTEC TOPGEAR SAE 75W-90 HC-LS

Hochleistungs-Getriebeöl für Schalt- und Achsgetriebe mit LS-Eignung (Limited Slip).

Beschreibung

HIGHTEC TOPGEAR SAE 75W-90 HC-LS ist ein auf Basis von HC-Syntheseöl hergestelltes Hochleistungs-Getriebeöl für Schalt- und Achsgetriebe mit LS-Eignung (Limited Slip).

Anwendung

HIGHTEC TOPGEAR SAE 75W-90 HC-LS wird als multifunktionales Getriebeöl in konventionellen Schalt- und Achsgetrieben von PKW, LKW, Geländefahrzeugen sowie Arbeitsmaschinen eingesetzt. Durch seine spezielle Additivkomposition kann es zusätzlich auch in Achsgetrieben mit Lamellensperrdifferentialen eingesetzt werden.

Qualitativ gleichwertig nach EU-Recht gemäß

- API GL-4/GL-5/GL-5 LS (Limited Slip)
- MIL-L 2105D

Vorteile

- erstklassige Rationalisierungsorte mit multifunktionalem Einsatz in Achs- und Schaltgetrieben, mit und ohne Sperrdifferential
- hervorragender Verschleiß- und Korrosionsschutz
- exzellente Syncro-Verträglichkeit
- hohe Temperatur- und Oxidationsstabilität durch ausgesuchte HC-Syntheseöle und spezielle Additivierung
- ausgesprochen scherstabil - "Stay-in-Grade"
- auch bei sehr heißem Öl und sehr hohen Belastungen stabiler Schmierfilm, dadurch reduzierter Verschleiß, sowie geringere Getriebeegeräusche
- günstige Kälteviskosität sorgt für verbesserte Schaltbarkeit, schnelle Durchholung und geringen "Kälteverschleiß"
- mischbar und verträglich mit konventionellen, sowie synthetischen Getriebeölen. Um die vollen Produktvorteile von HIGHTEC TOPGEAR SAE 75W-90 HC-LS auszuschöpfen, wird jedoch ein vollständiger Getriebeölwechsel empfohlen.

Hinweise

HIGHTEC TOPGEAR SAE 75W-90 HC-LS ist nicht für den Einsatz in Stufenautomaten, in DCT/DSG-Getrieben mit im Ölbad laufender Doppelkupplung oder CVT- (Stufenlos-Automatik) Getrieben geeignet.

Typische Kennwerte

Eigenschaft	Methode	Einheit	Wert
Dichte bei 15 °C	ASTM D-7042	g/ml	0.868
Kinematische Viskosität KV 40	ASTM D-7042	mm ² /s	82,0
Kinematische Viskosität KV 100	ASTM D-7042	mm ² /s	17,1
Viskositätsindex	ASTM D-7042	-	221
Flammpunkt	ASTM D-92 / DIN EN ISO 2592	°C	> 180
Pour Point	ASTM D-97 / DIN EN ISO 3016	°C	-38

Diese Kennwerte sind typisch für eine aktuelle Produktion. Die Daten beinhalten keine Zusicherung von Eigenschaften oder die Garantie einer Eignung für einen speziellen Anwendungsfall. Bestehende gesetzliche Bestimmungen und Verordnungen, welche die Handhabung und den Einsatz der Produkte betreffen, sind vom Empfänger unserer Produkte selbst zu beachten. ROWE Produkte werden kontinuierlich weiter entwickelt. Deshalb behält sich ROWE das Recht vor, alle technischen Daten dieser Produktinformation jeder Zeit und ohne Vorankündigung zu ändern. Für sämtliche Lieferungen gelten unsere aktuellen Allgemeinen Liefer- und Zahlungsbedingungen (www.rowe-oil.com).

