

HIGHTEC ANTIFREEZE AN-SF 12+ READY-MIX -25 °C

Nowoczesny gotowy do użycia płyn do chłodziw do długookresowej ochrony chłodziwa przed zamarzaniem na bazie monoetylenoglikolu. Nie zawiera azotynów, aminów, fosforanów i krzemianów.

Opis

HIGHTEC ANTIFREEZE AN-SF 12+ READY-MIX -25 °C to nowoczesny gotowy do użycia płyn do chłodziw (ready to use) na bazie monoetylenoglikolu. Nie zawiera azotynów, aminów, fosforanów i krzemianów, zapewniając niezawodną ochronę silników aluminiowych i żeliwnych.

Aplikacja

HIGHTEC ANTIFREEZE AN-SF 12+ READY-MIX -25 °C został stworzony specjalnie pod kątem wymagań nowoczesnych silników aluminiowych i żeliwnych. Skutecznie chroni przed powstawaniem osadów i piany, zapewniając tym samym optymalne odprowadzanie ciepła. Stosowany zgodnie z zaleceniami producenta w wielu silnikach spalinowych.

Produkt odpowiada normom EU

- ASTM D3306
- AFNOR NF R 15-601
- BS 6580
- SAE J1034
- Ford WSS-M 97B44-D
- GM 6277M/Opel B040 1065
- MAN 324 SNF
- MB 326.3
- MTU MTL 5048
- VW TL-774 D/F (G12/G12+)

Dodatkowo ten produkt jest rekomendowany, jeśli w instrukcji podane są następujące wymagania

- JIS K 2234
- Mitsubishi Super Long Life Coolant (MZ313950)
- Volvo VCS

Korzyści

- spełnia wymogi specyfikacji koncernu Volkswagen VW TL 774-F (G12+)
- wstecznie kompatybilny z wcześniejszymi specyfikacjami VW G12 oraz G11 (TL 774 C/D)
- gotowa mieszanka – natychmiast gotowa do użycia
- niezawodna ochrona przed zamarzaniem do -25 °C
- mniejsza ryzyko nieprawidłowego napełnienia
- zapobiega problemom z powodu nieodpowiedniej jakości wody lub błędnych proporcji mieszanki
- technologia wolnych od krzemianów dodatków uszlachetniających
- możliwość stosowania w silnikach żeliwnych i aluminiowych
- skutecznie zapobiega powstawaniu osadów
- bardzo dobra i trwała ochrona przed korozją
- zapobiega kawitacji
- zminimalizowana tendencja do pienienia
- mieszalny i kompatybilny z innymi środkami służącymi do ochrony przed zamarzaniem o tej samej specyfikacji Aby w pełni wykorzystać zalety produktu HIGHTEC ANTIFREEZE AN-SF 12+ READY-MIX -25 °C, zaleca się całkowitą wymianę chłodziwa.0

Typowe cechy charakterystyczne

Parametry	Metoda	Jednostka	Wartość
Gęstość w 20 °C	ASTM D1122	g/ml	1,047
Temperatura zapłonu	ASTM D-92 / DIN EN ISO 2592	°C	> 100
Color	visuell	-	magenta
Boiling point	ASTM D 1120	°C	~ 103
pH	ASTM D1287	-	8,0 - 8,5
Reserve alkalinity	ASTM D1121	ml 0,1 M HCl/10ml	~ 4 - 5
Freezing point	ASTM D1177	°C / °F	-25 / -13

Podane parametry są typowe dla aktualnej produkcji. Powyższe dane nie mogą być traktowane jako prawnie wiążąca gwarancja lub gwarancja pewnych właściwości produktu lub przydatność produktu do konkretnego zastosowania. Produkty ROWE są nieustannie ulepszone. Dlatego ROWE zastrzega sobie prawo do zmiany wszystkich danych technicznych w tej karcie bez uprzedniego powiadomienia. Informacje o warunkach sprzedaży i dostawy znajdują się na stronie internetowej w sekcji General Terms and Conditions of Sale and Terms (www.rowe.com.de).

Are you looking for the correct oil for your vehicle? Scan this code for the ROWE-oilfinder.



21048 | 05.09.2019