

## HIGHTEC ANTIFREEZE AN

Kühlerfrostschutzkonzentrat auf Monoethylenglykolbasis. Nitrit-, amin-, phosphatfrei.

### Beschreibung

HIGHTEC ANTIFREEZE AN ist ein Premium Kühlerfrostschutzkonzentrat auf Monoethylenglykolbasis und ist nitrit-, amin-, phosphatfrei. Für Aluminium- und Gussmotoren geeignet.

### Anwendung

HIGHTEC ANTIFREEZE AN wurde speziell auf die Anforderungen von Aluminium- und Gussmotoren in PKW und Nutzfahrzeugen hin entwickelt. Es schützt zuverlässig vor Ablagerungen und Schaumbildung und sorgt somit für eine optimale Wärmeabfuhr. Nach Herstellervorschrift wird es in vielen Verbrennungsmotoren eingesetzt.

### Qualitativ gleichwertig nach EU-Recht gemäß

- ASTM D3306/D4985
- AFNOR NF R 15-601
- BS 6580
- SAE J1034
- BMW N60069.0
- Deutz
- MAN 324 NF/Pritader
- MB 325.0
- MTU MTL 5048
- Opel/GM B 040 0240
- VW TL 774-C (G11)

### Außerdem wird dieses Produkt empfohlen, wenn folgende Füllvorschriften gefordert werden

- BMW 83 19 2 211 195
- JIS K 2234

### Vorteile

- verwendbar in Guss- und Aluminiummotoren
- silikathaltige Additivtechnologie
- verhindert zuverlässig Ablagerungen
- sehr guter und dauerhafter Korrosionsschutz
- verhindert Kavitation
- minimierte Schaumneigung
- mischbar und verträglich mit anderen Frostschutzkonzentraten gleicher Spezifikation. Um jedoch die vollen Produktvorteile von HIGHTEC ANTIFREEZE AN auszuschöpfen, wird ein vollständiger Kühlmittelwechsel empfohlen

### Mischtabelle

| Frostschutz bis [°C / °F] | ANTIFREEZE | H2O |
|---------------------------|------------|-----|
| -37 / -35                 | 1          | 1   |
| -27 / -17                 | 1          | 1,5 |
| -20 / -4                  | 1          | 2   |

Sie suchen das passende Öl für Ihr Fahrzeug? Hier geht's zum ROWE-Ölwegweiser.



21010 | 04.05.2017

## HIGHTEC ANTIFREEZE AN

### Typische Kennwerte

| Eigenschaft                   | Methode                     | Einheit            | Wert        |
|-------------------------------|-----------------------------|--------------------|-------------|
| Dichte bei 20 °C              | ASTM D1122                  | g/ml               | 1,117       |
| Farbe                         | visuell                     | -                  | blau / blue |
| Kinematische Viskosität KV 20 | ASTM D-7042                 | mm <sup>2</sup> /s | 21          |
| Flammpunkt                    | ASTM D-92 / DIN EN ISO 2592 | °C                 | > 100       |
| Siedepunkt                    | ASTM D 1120                 | °C                 | > 165       |
| pH-Wert                       | ASTM D1287                  | -                  | 7,8 - 8,5   |
| Reservealkalität              | ASTM D1121                  | ml 0,1 M HCl/10ml  | ~ 4 - 5     |
| Eisflockenpunkt 1:1 KF:Wasser | ASTM D1177                  | °C / °F            | -37 / -34,6 |

Diese Kennwerte sind typisch für eine aktuelle Produktion. Die Daten beinhalten keine Zusicherung von Eigenschaften oder die Garantie einer Eignung für einen speziellen Anwendungsfall. Bestehende gesetzliche Bestimmungen und Verordnungen, welche die Handhabung und den Einsatz der Produkte betreffen, sind vom Empfänger unserer Produkte selbst zu beachten. ROWE Produkte werden kontinuierlich weiter entwickelt. Deshalb behält sich ROWE das Recht vor, alle technischen Daten dieser Produktinformation jeder Zeit und ohne Vorankündigung zu ändern. Für sämtliche Lieferungen gelten unsere aktuellen Allgemeinen Liefer- und Zahlungsbedingungen ([www.rowe.com.de](http://www.rowe.com.de)).

Sie suchen das passende  
Öl für Ihr Fahrzeug?  
Hier geht's zum  
ROWE-Ölwegweiser.



21010 | 04.05.2017