

## HIGHTEC FORMULA GT SAE 5W-40 TS-Z

Hochleistungs-Motorenöl auf Basis von HC-Synthese-Grundölen. Speziell entwickelt für den Einsatz in hochdrehenden 4-Takt-Motorrädern mit nass laufenden Ölbadkupplungen.

### Beschreibung

HIGHTEC FORMULA GT SAE 5W-40 TS-Z ist ein auf Basis von HC-Syntheseöl hergestelltes Hochleistungs-Motorenöl der SAE-Klasse 5W-40. Aus dem Zusammenwirken ausgesuchter Grundöle und speziell entwickelter, moderner Additive ergibt sich sein außergewöhnlich hohes Leistungsniveau.

### Anwendung

HIGHTEC FORMULA GT SAE 5W-40 TS-Z ist besonders geeignet für alle 4-Takt-Motorräder mit gemeinsamem Ölkreislauf von Motor, Kupplung und Getriebe. Es zeichnet sich durch hohe thermische Belastbarkeit aus und bietet auch unter Dauerbeanspruchung und hohen Drehzahlen einen stabilen Schmierfilm. Dies garantiert niedrigen Verschleiß an Motor und Getriebebauteilen. Gleichzeitig erfüllt es aber auch die strengen Reibwertanforderungen der JASO MA2 für beste Kupplungsperformance.

### Qualitativ gleichwertig nach EU-Recht gemäß

- API SN/SM/SL/SJ/SH/SG
- JASO MA2

### Vorteile

- hervorragender Verschleiß- und Korrosionsschutz von Motor und Getriebe
- auch bei sehr heißem Öl und sehr hohen Belastungen stabiler Schmierfilm
- ausgesprochen scherstabil - "Stay-in-Grade"
- exzellente Kupplungsperformance; erfüllt die verschärften Anforderungen der JASO MA2
- günstige Kälteviskosität, sorgt für schnelle Durchölung und geringen "Kälteverschleiß"
- hoher Oxidationsschutz durch ausgesuchte HC-Syntheseöle und spezielle Additivierung
- mischbar und verträglich mit konventionellen sowie synthetischen Motorrad-Motorenölen. Um jedoch die vollen Produktvorteile von HIGHTEC FORMULA GT SAE 5W-40 TS-Z auszuschöpfen, wird ein vollständiger Ölwechsel empfohlen.

### Typische Kennwerte

Eigenschaft	Methode	Einheit	Wert
Dichte bei 15 °C	ASTM D-7042	g/ml	0,85
Kinematische Viskosität KV 40	ASTM D-7042	mm <sup>2</sup> /s	93,0
Kinematische Viskosität KV 100	ASTM D-7042	mm <sup>2</sup> /s	15,0
Viskositätsindex	ASTM D-7042	-	170
Flammpunkt	ASTM D-92 / DIN EN ISO 2592	°C	239
Pour Point	ASTM D-97 / DIN EN ISO 3016	°C	-35
CCS	ASTM D-5293	cP @ °C	6200 @ -30
Gesamtbasenzahl	DIN 51639-1	mgKOH/g	8,1

Diese Kennwerte sind typisch für eine aktuelle Produktion. Die Daten beinhalten keine Zusicherung von Eigenschaften oder die Garantie einer Eignung für einen speziellen Anwendungsfall. Bestehende gesetzliche Bestimmungen und Verordnungen, welche die Handhabung und den Einsatz der Produkte betreffen, sind vom Empfänger unserer Produkte selbst zu beachten. ROWE Produkte werden kontinuierlich weiter entwickelt. Deshalb behält sich ROWE das Recht vor, alle technischen Daten dieser Produktinformation jeder Zeit und ohne Vorankündigung zu ändern. Für sämtliche Lieferungen gelten unsere aktuellen Allgemeinen Liefer- und Zahlungsbedingungen ([www.rowe-oil.com](http://www.rowe-oil.com)).

