

HIGHTEC POWER BOAT 4-T SAE 15W-50 SYNT

Speziell auf die Bedürfnisse moderner In- und Außenbord-4Takt-Motoren entwickeltes Hochleistungs-Motorenöl. Erfüllt die Anforderungen nach API SJ und ACEA A3/B3.

Beschreibung

HIGHTEC POWER BOAT 4-T SAE 15W-50 SYNT basiert auf einer speziellen Zusammensetzung von HC-Syntheseölen und vollsynthetischen PAO's (Poly-Alpha-Olefinen) in Kombination mit modernster Additivtechnologie. Aus dem Zusammenwirken dieser Grundöle und den speziell entwickelten, modernen Additiven ergibt sich sein außergewöhnlich hohes Leistungsniveau.

Anwendung

HIGHTEC POWER BOAT 4-T SAE 15W-50 SYNT wurde speziell entwickelt, um die Anforderungen hochdrehender Bootsmotoren, die ein Öl nach API SJ oder ACEA A3/B3 fordern, zu erfüllen. Es zeichnet sich durch sehr guten Korrosionsschutz aller Motorenteile aus und verhindert zuverlässig Ablagerungen. Es bietet eine verbesserte Widerstandsfähigkeit gegenüber den typischen Problemen moderner In- und Außenbordmotoren, wie Kraftstoffverdünnung und Wassereintrag, und garantiert so exzellenten Verschleißschutz und sicheren Betrieb.

Qualitativ gleichwertig nach EU-Recht gemäß

- API SM
- JASO MA (T903:2011)
- NMMA FC-W/FC-W Catalytic Compatible

Vorteile

- hervorragender Verschleiß- und Korrosionsschutz
- verbessertes Resistenz gegen Kraftstoffeintrag und Wasserkontamination
- ausgesprochen scherstabil - "Stay-in-Grade"
- günstige Kälteviskosität, sorgt für schnelle Durchölung und geringen "Kälteverschleiß"
- höchste Oxidationsstabilität durch spezielle Zusammensetzung von HC-Synthese- und vollsynthetischen PAO-Grundölen
- mischbar und verträglich mit konventionellen sowie synthetischen Motorenölen. Um jedoch die vollen Produktvorteile HIGHTEC POWER BOAT 4-T SAE 15W-50 SYNT auszuschöpfen, wird ein vollständiger Ölwechsel empfohlen.

Typische Kennwerte

Eigenschaft	Methode	Einheit	Wert
Dichte bei 15 °C	ASTM D-7042	g/ml	0.853
Kinematische Viskosität KV 40	ASTM D-7042	mm ² /s	135,1
Kinematische Viskosität KV 100	ASTM D-7042	mm ² /s	19,9
Viskositätsindex	ASTM D-7042	-	169
Flammpunkt	ASTM D-92 / DIN EN ISO 2592	°C	252
Pour Point	ASTM D-97 / DIN EN ISO 3016	°C	-35
CCS	ASTM D-5293	cP @ °C	3470 @ -20
Gesamtbasenzahl	DIN 51639-1	mgKOH/g	7,5

Diese Kennwerte sind typisch für eine aktuelle Produktion. Die Daten beinhalten keine Zusicherung von Eigenschaften oder die Garantie einer Eignung für einen speziellen Anwendungsfall. Bestehende gesetzliche Bestimmungen und Verordnungen, welche die Handhabung und den Einsatz der Produkte betreffen, sind vom Empfänger unserer Produkte selbst zu beachten. ROWE Produkte werden kontinuierlich weiter entwickelt. Deshalb behält sich ROWE das Recht vor, alle technischen Daten dieser Produktinformation jeder Zeit und ohne Vorankündigung zu ändern. Für sämtliche Lieferungen gelten unsere aktuellen Allgemeinen Liefer- und Zahlungsbedingungen (www.rowe.com.de).

