

HIGHTEC POWER BOAT 4-T SAE 15W-50 SYNT

Wysokowydajny olej silnikowy, stworzony specjalnie do potrzeb nowoczesnych stacjonarnych i zaburtowych silników 4-suwowych. Spełnia wymagania według norm API SJ oraz ACEA A3/B3.

Opis

HIGHTEC POWER BOAT 4-T SAE 15W-50 SYNT bazuje na specjalnym składzie olejów syntetycznych HC i całkowicie syntetycznych poli-alfa-olefin (PAO) w połączeniu z najnowocześniejszą technologią dodatków uszlachetniających. Niezwykle wysoka wydajność oleju jest pochodną współdziałania wymienionych wyżej olejów bazowych i specjalnie stworzonych, nowoczesnych dodatków uszlachetniających.

Aplikacja

HIGHTEC POWER BOAT 4-T SAE 15W-50 SYNT został specjalnie stworzony, aby spełniać wymagania wysokoobrotowych silników łodziowych, wymagających oleju zgodnego z normą API SJ lub ACEA A3/B3. Wyróżnia się bardzo dobrą ochroną antykorozyjną wszystkich części silnika i skutecznie zapobiega powstawaniu osadów. Zapewnia lepszą ochronę przed typowymi problemami nowoczesnych silników stacjonarnych i zaburtowych, takich jak rozcieńczenie paliwa i przedostanie się wody, gwarantując tym samym doskonałą ochronę przed zużyciem i bezpieczną eksploatację.

Produkt odpowiada normom EU

- API SM
- JASO MA (T903:2011)
- NMMA FC-W/FC-W Catalist Compatible

Korzyści

- perfekcyjna ochrona przed zużyciem i korozją
- lepsza ochrona przed przedostaniem się paliwa i skażeniem wody
- wyjątkowo odporny na ścinanie – „Stay-in-Grade”
- korzystna lepkość niskotemperaturowa zapewnia szybkie smarowanie i niskie „zużycie na skutek zimna”
- najwyższa stabilność oksydacyjna dzięki specjalnemu składowi olejów syntetycznych HC i całkowicie syntetycznych olejów bazowych PAO
- mieszalny i kompatybilny z konwencjonalnymi i syntetycznymi olejami silnikowymi Aby w pełni wykorzystać zalety produktu HIGHTEC POWER BOAT 4-T SAE 15W-50 SYNT, zaleca się całkowitą wymianę oleju.

Typowe cechy charakterystyczne

Parametry	Metoda	Jednostka	Wartość
Gęstość w 15 °C	ASTM D-7042	g/ml	0.853
Lepkość kinematyczna KV 40	ASTM D-7042	mm ² /s	135,1
Lepkość kinematyczna KV 100	ASTM D-7042	mm ² /s	19,9
Indeks lepkości	ASTM D-7042	-	169
Temperatura zapłonu	ASTM D-92 / DIN EN ISO 2592	°C	252
Temperatura płynięcia	ASTM D-97 / DIN EN ISO 3016	°C	-35
CCS	ASTM D-5293	cP @ °C	3470 @ -20
Całkowita liczba zasadowa (TBN)	DIN 51639-1	mgKOH/g	7,5

Podane parametry są typowe dla aktualnej produkcji. Powyższe dane nie mogą być traktowane jako prawnie wiążąca gwarancja lub gwarancja pewnych właściwości produktu lub przydatność produktu do konkretnego zastosowania. Produkty ROWE są nieustannie ulepszane. Dlatego ROWE zastrzega sobie prawo do zmiany wszystkich danych technicznych w tej karcie bez uprzedniego powiadomienia. Informacje o warunkach sprzedaży i dostawy znajdują się na stronie internetowej w sekcji General Terms and Conditions of Sale and Terms (www.rowe-oil.com).

